



Kongress-Ankündigung Soodener Gespräche 2016

unter dem Motto

„Medizin heute – Teilhabe an innovativen Verfahren und ganzheitlichem Dialog“

am 02. und 03. September 2016

Der Freundeskreis Sonnenberg-Klinik e.V. führt einmal jährlich im September einen **onkologischen Patientenkongress**, die Soodener Gespräche, mit Vorträgen, Seminaren und einem kulturellen Rahmenprogramm durch.

Zu diesem Patientenkongress, **der sich an Krebs Erkrankte, deren Angehörige und Interessierte** wendet, lädt der Freundeskreis Sonnenberg-Klinik e.V. herzlich ein.

Freitag, 02.09.2016, ab 13.30 Uhr

- **Bilderausstellung von Gerd und Irmi Aumeier, Kassel**
„Schöne Orte“
- Vortrag von Dr. med. Markus Wiesenauer, 17.15 Uhr
„Homöopathie - Möglichkeiten in der Onkologie“

Freitag, 02.09.2016, 20.00 Uhr in der Sporthalle der Sonnenberg-Klinik

- **Hommage an Peter Alexander**
„DIE PETER ALEXANDER SHOW“
mit Richard Wiedl & Barbara Sauter

Samstag, 03.09.2016, ab 9.00 Uhr Vorträge

- Vortrag von Prof. Dr. Heiner Boeing, Potsdam-Rehbrücke
„Ernährung und Krankheitsprävention“
- Vortrag von Prof. Dr. Stephanie E. Combs, München
„Aktuelle Möglichkeiten der Bestrahlung in der Krebstherapie“
- Vortrag von Dipl.-Psych. Hanne Seemann, St. Leon-Rot
„Freundschaft mit dem eigenen Körper schließen“
- Vortrag von Prof. Dr. Josef Beuth, Köln
„Evidenzbasierte Medizin bei naturheilkundlichen Verfahren“

Samstag, 03.09.2016, ab 15.00 Uhr

Verschiedene Arbeitsgruppen zu den Themen:

- Freundschaft mit dem eigenen Körper schließen
- Stressbewältigung durch Entspannung
- Yoga und meditative Übung im Sitzen auf dem Stuhl
- „Nobody is perfect“ – von der Kunst, sich selbst zu achten und zu akzeptieren
- Ernährung „Picknick“
- Danse Vita
- Heilkräuterseminar (Spaziergang)
- MET-Klopftherapie nach Rainer Franke
- Musiktherapie „Eine (abenteuerliche) Reise mit und zu den Klängen des Lebens“

Ansprechpartnerinnen für weitere Informationen, Anforderung des ausführlichen Programms und Anmeldung zum Patientenkongress:

Frau Renate Behrens, Frau Helke Löhr, Frau Stephanie Volkmar
Freundeskreis Sonnenberg-Klinik e.V.
Sonnenberg-Klinik, Hardtstr. 13
37242 Bad Sooden-Allendorf
Tel. (0 56 52) 54-899
E-Mail: freundeskreis@sonnenberg-klinik.de